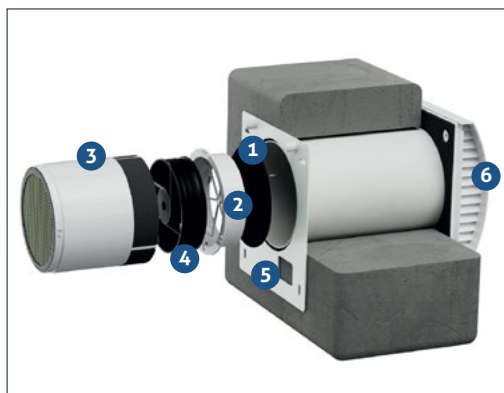


AIRPLUS060WI

UNIDAD DE RECUPERACIÓN DESCENTRALIZADA (MONOESTANCIA)



1. Filtro
2. Soporte del intercambiador
3. Acumulador de energía cerámica
4. Ventilador
5. Panel de instalación interno
6. Terminal externo resistente a la lluvia

INFORMACIÓN ADICIONAL:

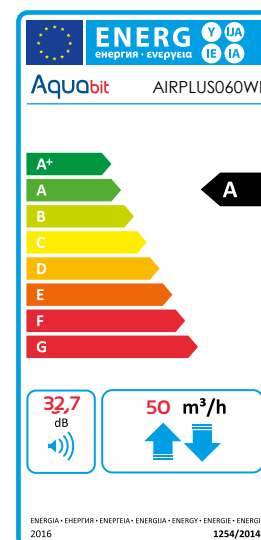
[Manual de instrucciones](#)

COLORES:

Blanco

DATOS TÉCNICOS

Parámetro	Valor
Tensión de alimentación	100–240 V AC / 50–60 Hz
Potencia absorbida [W]	6 / 7 / 7,8
Corriente [A]	0,04 / 0,05 / 0,06
Caudal de aire (con filtro F7) [m³/h]	20/11,8 – 40/23,5 – 50/29,4
Caudal máximo en modo Boost (con filtro F7) [m³/h]	60/35,3
Nivel de presión sonora a 1 m [dB(A)]	32,7
Eficiencia	Hasta el 97 %
SEC	Clase A
Temperatura de funcionamiento [°C]	-20 a +50
Grado de protección	IPX4
Velocidad máxima del motor	2200 rpm (máx.)
Diámetro del conducto [mm]	158
Tipo de instalación	Montaje en pared
Peso neto	4,2 kg
Filtros de serie	Filtro G3
Filtro opcional	Filtro de alta eficiencia F7



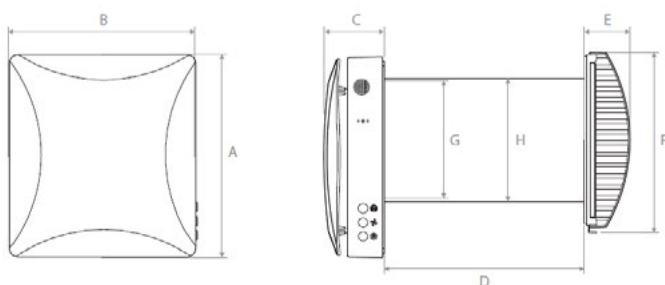
CARACTERÍSTICAS

- Unidad de recuperación de calor puntual con flujo reversible, equipada con un intercambiador cerámico de alta eficiencia, con un rendimiento de hasta el 97 %.
- Muy silenciosa.
- No requiere desagüe para la condensación.
- Motor EC con rodamientos de bolas, de bajo consumo y larga vida útil.
- Filtro de eficiencia G3 de gran espesor.
- Filtro F7 de alta eficiencia opcional.
- Control de velocidad con sonda de humedad integrada. Modos de funcionamiento ajustables mediante mando a distancia o aplicación móvil.

FUNCIONAMIENTO

Durante 75 segundos, la unidad AIRPLUS060WI extrae hacia el exterior el aire caliente y viciado presente en la habitación. Durante su paso por el conducto, el aire cede su energía térmica, que es acumulada por el intercambiador cerámico. Al finalizar esta fase, el ventilador invierte el sentido de giro y comienza la fase de impulsión durante

ESQUEMA



	A	B	C	D	E	F	G	H
mm	263	259	78	280~470	58	232	Ø151	Ø158

CONEXIÓN MAGNÉTICA



PERSIANA AUTOMÁTICA INTEGRADA

La unidad interior, diseñada específicamente, puede fijarse magnéticamente para garantizar la máxima estanqueidad al aire y protección frente al viento. La compuerta automática integrada evita el retorno del aire.



VENTILADOR DC REVERSIBLE

El ventilador axial reversible está equipado con tecnología EC. Se caracteriza por su bajo consumo energético y un funcionamiento extremadamente silencioso. El motor del ventilador incorpora protección térmica y rodamientos de bolas.