

El acero duplex es conocido por su alta resistencia a la corrosión, lo que lo convierte en la elección ideal ya sea en zonas costeras o en áreas con humedad, este material garantiza que tu bomba de calor mantenga su rendimiento durante mucho más tiempo.

Durabilidad extendida: Gracias a su estructura de doble fase (austenítica y ferrítica), el acero duplex es más resistente al desgaste mecánico y térmico, su vida útil se incrementa significativamente, lo que reduce la necesidad de mantenimiento constante.

Alta resistencia estructural: El acero duplex ofrece una excelente resistencia a la presión y a las temperaturas extremas, lo que mejora la fiabilidad y eficiencia operativa de la bomba de calor.

Eficiencia energética: Las bombas de calor de acero duplex no solo son resistentes, sino también extremadamente eficientes. Permiten un rendimiento óptimo con menor consumo de energía, lo que se traduce en un ahorro significativo en tus facturas de electricidad.

A+



Compatible con:

- App TUYA
- App SmartLife,
Smart Living

Control por voz:

- amazon alexa
- Google Home



Anclaje a suelo

Eficiencia que conecta contigo

CARACTERÍSTICAS

- WiFi.
- Programación.
- Modos auto, eco.
- Modo calefacción eléctrica.
- Modo calefacción + ventilación.
- Función antihielo.
- Temporizador.
- Ajuste de temperatura.
- Bloqueo.
- Función Antilegionela.
- Visualización del volumen de agua caliente.
- Visualizador de temperatura.
- Visualizador de reloj/temporizador.
- Compatible con sistemas fotovoltaicos.





MODELOS	ACSDUP200AECS	ACSDUP200AECS	ACSDUP300AESS	ACSDUP300AECS
Capacidad (L)	200		300	
Eficiencia energética	A+			
Potencia nominal de entrada por bomba de calor (W)		365		
Potencia máxima de entrada (W)		2200		
Protección (Anticorrosión)		Ánodo electrónico		
Presión máxima (MPa)		1		
Presión nominal del tanque (MPa)		0,6		
Calefacción eléctrica (kW)		1,5		
Tipo / Peso de refrigerante (Kg)		R290/0,15		
Presión máxima de trabajo de refrigerante (MPa)		1.2/3.2		
Tensión / Frecuencia nominal (V/Hz)		220-240 ~ 50		
COP 20°/15		4,11		
SCOP (14/13 °C) EN16147 (W/W)	-		4,194	
COP DHW (COP a 7°C EN16147) SCOP (7/6 °C) EN16147 (W/W)	3,037		3,241	
Consumo de energía anual (kWh/año)	811		1272	
Consumo de energía (kW) @14°C		1,5		
Entrada de energía de reserva (W)		1500		
GWP		3		
Pérdida de calor (kWh/24h)	1,608		1,464	
Temperatura máxima de salida de agua (°C)		65		
Rango de temperatura ambiente del aire (°C)		-5~43 (Solo bomba de calor) -20~60 (Con calentador eléctrico)		
Nivel de potencia acústica (dB (A))		51		
Grado IP		IPX1		
Ciclo para el roscado		45		
Diámetro de la conexión del conducto de aire (mm)		180		
Longitud máxima del conducto de aire (m)		8		
Conexión de entrada y salida de agua		3/4"		
Dimensiones del producto (mm)	1745 x Ø560		1990 x Ø600	
Dimensiones del embalaje (mm)	1750 x 630 x 570		2000 x 650 x 650	
Peso Neto (Kg)	68	71	78	81
Peso Bruto (Kg)	73	76	83	86
Peso con tanque lleno (Kg)	268	271	378	381
Volumen máximo de agua caliente utilizable entre 40°C a 55°C ajustado (L)	277		377	
CO2 Equivalente (t)		0,00045		
Intensidad máxima (A)		9,3		
Potencia de entrada de reserva (W)		7		
Ajuste de temperatura por defecto (°C)		55		
Rango de ajuste de la temperatura del agua (°C)		35 ~ 70		
PRECIO (IVA no incluido)	2295 €	2495 €	2595 €	2795 €

*Serpentín solar incluido en los modelos ACSDUP200AECS y ACSDUP300AECS.



Acero Duplex



Compatible con sistemas fotovoltaicos



Ánodo electrónico



Incluye serpentín solar*



Sistema anti-legionela



Modos auto y eco



Programación



Función antihielo