

# ACS PRO-Duplex

Bomba de calor Wi-Fi

NOVEDAD

El acero duplex es conocido por su alta resistencia a la corrosión, lo que lo convierte en la elección ideal ya sea en zonas costeras o en áreas con humedad, este material garantiza que tu bomba de calor mantenga su rendimiento durante mucho más tiempo.

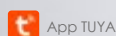
Durabilidad extendida: Gracias a su estructura de doble fase (austenítica y ferrítica), el acero duplex es más resistente al desgaste mecánico y térmico, su vida útil se incrementa significativamente, lo que reduce la necesidad de mantenimiento constante.

Alta resistencia estructural: El acero duplex ofrece una excelente resistencia a la presión y a las temperaturas extremas, lo que mejora la fiabilidad y eficiencia operativa de la bomba de calor.

Eficiencia energética: Las bombas de calor de acero duplex no solo son resistentes, sino también extremadamente eficientes. Permiten un rendimiento óptimo con menor consumo de energía, lo que se traduce en un ahorro significativo en tus facturas de electricidad.

A<sup>+</sup>

Compatible con:

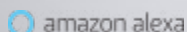


App TUYA

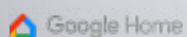


App SmartLife,  
Smart Living

Control por voz:



amazon alexa



Google Home



Anclaje a suelo

## Eficiencia que conecta contigo

### CARACTERÍSTICAS

- Wifi.
- Programación.
- Modos auto, eco.
- Modo calefacción eléctrica.
- Modo calefacción + ventilación.
- Función antihielo.
- Temporizador.
- Ajuste de temperatura.
- Bloqueo.
- Función Antilegionela.
- Visualización del volumen de agua caliente.
- Visualizador de temperatura.
- Visualizador de reloj/temporizador.
- Compatible con sistemas fotovoltaicos.





MODELOS	ACSDUP200AESS		ACSDUP200AECS	ACSDUP300AESS		ACSDUP300AECS
Capacidad (L)	200			300		
Eficiencia energética	A+					
Potencia nominal de entrada por bomba de calor (W)	365					
Potencia máxima de entrada (W)	2200					
Protección (Anticorrosión)	Ánodo electrónico					
Presión máxima (MPa)	1					
Presión nominal del tanque (MPa)	0,6					
Calefacción eléctrica (kW)	1,5					
Tipo / Peso de refrigerante (Kg)	R290/0,15					
Presión máxima de trabajo de refrigerante (MPa)	1.2/3.2					
Tensión / Frecuencia nominal (V/Hz)	220-240 ~ 50					
COP 20º/15	4,11					
SCOP (14/13 °C) EN16147 (W/W)	-			4,194		
COP DHW (COP a 7°C EN16147) SCOP (7/6 °C) EN16147 (W/W)	3,037			3,241		
Consumo de energía anual (kWh/año)	811			1272		
Consumo de energía (kW) @14°C	1.5					
Entrada de energía de reserva (W)	1500					
GWP	3					
Pérdida de calor (kWh/24h)	1,608			1,464		
Temperatura máxima de salida de agua (°C)	65					
Rango de temperatura ambiente del aire (°C)	-5~43 (Solo bomba de calor) -20~60 (Con calentador eléctrico)					
Nivel de potencia acústica (dB (A))	51					
Grado IP	IPX1					
Ciclo para el roscado	45					
Diámetro de la conexión del conducto de aire (mm)	180					
Longitud máxima del conducto de aire (m)	8					
Conexión de entrada y salida de agua	3/4"					
Dimensiones del producto (mm)	1745 x Ø560			1990 x Ø600		
Dimensiones del embalaje (mm)	1750 x 630 x 570			2000 x 650 x 650		
Peso Neto (Kg)	68	71		78		81
Peso Bruto (Kg)	73	76		83		86
Peso con tanque lleno (Kg)	268	271		378		381
Volumen máximo de agua caliente utilizable entre 40°C a 55°C ajustado (L)	277			377		
CO2 Equivalente (T)	0,00045					
Intensidad máxima (A)	9.3					
Potencia de entrada de reserva (W)	7					
Ajuste de temperatura por defecto (°C)	55					
Rango de ajuste de la temperatura del agua (°C)	35 ~ 70					
PRECIO (IVA no incluido)	2295 €		2495 €	2595 €		2795 €

\*Serpentín solar incluido en los modelos ACSDUP200AECS y ACSDUP300AECS.



Acero Duplex



Compatible con  
sistemas fotovoltaicos



Ánodo electrónico



Incluye serpentín solar\*



Sistema antilegionela



Modos auto y eco



Programación



Función antihielo