

La construcción en acero dúplex ofrece resistencia inigualable frente a la corrosión, ideal para ambientes agresivos como zonas costeras o con alta humedad, donde los depósitos convencionales sufren deterioros prematuros. Su estructura aporta una robustez mecánica y térmica que prolonga significativamente la durabilidad del equipo, reduciendo el mantenimiento a largo plazo.

Nuestra bomba ofrece conectividad inteligente, modos antilegionela y funcionamiento silencioso, con el valor añadido de una resistencia muy buena frente al desgaste, lo que permite disfrutar de altas prestaciones sin comprometer la fiabilidad.

A A⁺



Compatible con:

- App TUYA
- App SmartLife,
Smart Living

Control por voz:

- amazon alexa
- Google Home



Anclaje a suelo

Eficiencia energética y resistencia

CARACTERÍSTICAS

- WiFi.
- Programación.
- Modos auto, eco.
- Modo calefacción eléctrica.
- Modo calefacción + ventilación.
- Función antihielo.
- Temporizador.
- Ajuste de temperatura.
- Bloqueo.
- Función Antilegionela.
- Visualización del volumen de agua caliente.
- Visualizador de temperatura.
- Visualizador de reloj/temporizador.
- Compatible con sistemas fotovoltaicos.





MODELOS	ACSDUPE200SS	ACSDUPE200CS	ACSDUPE300SS	ACSDUPE300CS	ACSDUPE500CS**
Capacidad (L)	200		280		500
Eficiencia energética		A+			A
Potencia nominal de entrada por bomba de calor (W)		365			925
Potencia máxima de entrada (W)		2200			2800
Protección (Anticorrosión)		Ánodo electrónico			
Presión máxima (MPa)		1			
Presión nominal del tanque (MPa)		0,6			
Calefacción eléctrica (kW)		1,5			
Tipo / Peso de refrigerante (Kg)		R290/0,15			R454c/0,9
Presión máxima de trabajo de refrigerante (MPa)		1.2/3.2			1.0
Tensión / Frecuencia nominal (V/Hz)		220-240 ~ 50			
COP 20°/15		4,11			4
SCOP (14/13 °C) EN16147 (W/W)	-		4,194		-
COP DHW (COP a 7°C EN16147) SCOP (7/6 °C) EN16147 (W/W)	3,037		3,241		2,68
Consumo de energía anual (kWh/año)	811		1272		1967
Consumo de energía (kW) @ 14°C		1,5			3,8
Entrada de energía de reserva (W)		1500			
GWP		3			146
Pérdida de calor (kWh/24h)	1,608		1,464		2568
Temperatura máxima de salida de agua (°C)		65			55
Rango de temperatura ambiente del aire (°C)		-5~43 (Solo bomba de calor) -20~60 (Con calentador eléctrico)			
Nivel de potencia acústica (dB (A))		51			58
Grado IP		IPX1			
Ciclo para el roscado		45			
Diámetro de la conexión del conducto de aire (mm)		180			177
Longitud máxima del conducto de aire (m)		8			
Conexión de entrada y salida de agua		3/4"			
Dimensiones del producto (mm)	1745 x Ø560		1890 x Ø600		2253 x Ø700
Dimensiones del embalaje (mm)	1750 x 630 x 570		1900 x 650 x 650		2368 x 745 x 745
Peso Neto (Kg)	64	67	72	75	130
Peso Bruto (Kg)	69	72	77	80	142
Peso con tanque lleno (Kg)	264	267	352	355	630
Volumen máximo de agua caliente utilizable entre 40°C a 55°C ajustado (L)	277		377		594
CO2 Equivalente (T)		0,00045			1,287
Intensidad máxima (A)		9.3			144
Potencia de entrada de reserva (W)		7			
Ajuste de temperatura por defecto (°C)		55			
Rango de ajuste de la temperatura del agua (°C)		35 ~ 70			
PRECIO (IVA no incluido)	1995 €	2195 €	2295 €	2495 €	4295 €

*Serpentín solar incluido en los modelos ACSDUPE200CS, ACSDUPE300CS y ACSDUPE500CS.

**Consultar disponibilidad.



Acero Duplex



Compatible con sistemas fotovoltaicos



Ánodo electrónico



Incluye serpentín solar*



Sistema anti-legionela



Modos auto y eco



Programación



Función antihielo